ICS 03.220.40
R 04
备案号：

中华人民共和国交通运输行业标准

JT/T 482—2017
代替 JT/T 482—2002

引航员服装与标志

Uniform and insignia for pilots

2017-11-16 发布

2018-03-31 实施

中华人民共和国交通运输部 发布

目　　次

前言 …… Ⅲ

1　范围 …… 1

2　规范性引用文件 …… 1

3　术语和定义 …… 1

4　设计原则 …… 3

5　着装气候区域划分 …… 3

6　号型规格 …… 3

7　服装 …… 3

8　帽子 …… 12

9　皮鞋 …… 13

10　安全鞋 …… 13

11　手套 …… 13

12　帽徽 …… 14

13　肩章 …… 14

14　领带 …… 15

15　领带夹 …… 16

16　领花 …… 16

17　皮带（内腰） …… 17

18　纽扣 …… 17

19　臂章 …… 18

20　袖标 …… 18

21　检验 …… 19

22　包装 …… 19

附录A（规范性附录）　服装效果及款式图 …… 20

附录B（规范性附录）　帽子样式图 …… 28

附录C（规范性附录）　标志样式及主要尺寸图 …… 29

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JT/T 482—2002《引航员服装与标志》。与 JT/T 482—2002 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

——增加了着装气候区域划分（见 5）；

——增加了引航员服装与标志的发放数量与时间（见 7.1.4、7.2.6、7.3.5、7.5.5、7.6.4.3、7.6.6.3、7.6.8.3、7.6.9.3、7.7.5、7.8.1.5、7.8.2.5、7.9.5、7.10.5、7.11.5、7.12.4、8.1.9、8.2.4、8.3.4、8.4.3、9.3、10.4、11.1.4、11.2.3、14.6、15.5.5、17.6）；

——增加了防寒风雨衣（见 7.13）；

——增加了安全鞋（见 10）；

——增加了安全手套（见 11.2）。

本标准由全国港口标准化技术委员会（SAC/TC 530）提出并归口。

本标准起草单位：交通运输部水运科学研究院、中国引航协会。

本标准主要起草人：魏明、陈建华、彭翠红、朱吉双、李睿、孙永平、陆悦铭、龙启汛。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——JT/T 482—2002。

JT

引航员服装与标志

1 范围

本标准规定了引航员服装与标志的设计原则、着装气候区域划分、号型规格、服装、帽子、皮鞋、安全鞋、手套、帽徽、肩章、领带、领带夹、领花、皮带（内腰）、纽扣、臂章、袖标、检验及包装的要求。

本标准适用于引航机构工作人员着装与佩戴。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250	评定变色用灰色样卡
GB/T 1335.1	服装号型 男子
GB/T 1335.2	服装号型 女子
GB/T 2660	衬衫
GB/T 2664	男西服、大衣
GB/T 2665	女西服、大衣
GB/T 2666	西裤
GB/T 2667	衬衫规格
GB/T 2668	单服、套装规格
GB 5296.4	消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
GB/T 14272	羽绒服装
GB/T 14304	毛呢套装规格
GB 15093	国徽
GB/T 15557	服装术语
GB/T 21148	个体防护装备 安全鞋
FZ/T 81008	夹克衫
FZ/T 81010	风衣

3 术语和定义

GB/T 15557 界定的术语和定义适用于本文件，为了便于使用，以下重复列出了 GB/T 15557 中的一些术语和定义。

3.1

平驳头领 notch lapel

与上领片的夹角呈三角形缺口的方角领子。

3.2

小戗驳头领 small peak lapel

驳角向上形成小尖角的领子。

3.3

单排扣　single breasted

里襟钉一排纽扣。

3.4

双排扣　double breasted

门里襟各钉一排纽扣。

3.5

刀背缝　princess seam

弯形的开刀缝。

3.6

背缝　center back seam

后身中间缝合的缝子。

3.7

方领　square collar

领角呈方形的领型。

3.8

手巾袋　breast pocket

胸部的开袋。

3.9

单嵌线袋　single piping pocket

袋口装有一根嵌线的口袋。

3.10

双嵌线袋　double piping pocket

袋口装有两根嵌线的口袋。

3.11

有盖贴袋　patch and flap pocket

贴袋口上部有盖的口袋。

3.12

明裥袋　pleated pocket

袋中间两边活口的口袋。

3.13

表袋　watch pocket

裤、裙腰头处的小袋。

3.14

后过肩　back yoke

连接后身与肩缝合的部位。

3.15

风琴褶　accordion pleated

后身肩部的省道。

3.16

肩袢或肩带　epaulet

装在肩部的小袢或带。

3.17

裤腰省　waist dart

裤后身为配合人体曲线而缝合的省道。

3.18

裤裥　pleat

裤前身在裁片上预留出的宽松量，经熨烫后塑出裥形。

4　设计原则

引航员服装设计遵循款式“新颖、庄重、大方”的原则，体现引航员的职业特点和国门形象。

5　着装气候区域划分

5.1　热区

着装热区包括广东省、广西壮族自治区、福建省、海南省。

5.2　温区

着装温区包括辽宁省、天津市、河北省、山东省、上海市、江苏省、浙江省、安徽省、湖北省、湖南省、江西省、重庆市、四川省。

5.3　寒区

着装寒区包括黑龙江省。

6　号型规格

6.1　号型

6.1.1　男装应符合 GB/T 1335.1 的规定。

6.1.2　女装应符合 GB/T 1335.2 的规定。

6.2　成品主要部位规格

6.2.1　制服应符合 GB/T 14304 的规定。

6.2.2　西裤应符合 GB/T 2666 的规定。

6.2.3　衬衫应符合 GB/T 2667 的规定。

6.2.4　防寒服应符合 GB/T 14272 的规定。

6.2.5　夹克衫应符合 GB/T 2668 的规定。

6.2.6　风衣应符合 FZ/T 81010、GB/T 1335.1、GB/T 1335.2 的规定。

JT

7　服装

7.1　礼服

7.1.1　颜色

颜色应为藏青色，具体要求：

——品名:313133;
——色号:1 号。

7.1.2 面料

面料要求如下:
——纱支:100 ~ 120;
——克重:260g ~ 320g;
——成分:90% ~97% 毛、3% ~10% 化纤;
——质地:抗静电防蛀防皱高支毛呢料。

7.1.3 上装

7.1.3.1 双排两粒扣西服,效果及款式见图 A.1。小戗驳头领,直角下摆,前身一个手巾袋和两个双嵌线有盖下袋,内有两个左右胸双蔽线里袋,右胸里袋加扣袢,左下摆有一个双嵌线里袋,后身开背缝,下摆两侧开衩,袖口有四条金色袖标。前身 36L 金色制服纽扣六粒,上装里袋 28L 聚酯扣一粒。

7.1.3.2 袖口缝有宽 1.5cm、间距 0.3cm 的袖标,按身高 1.75m 以上及以下分为距袖口间距 7.0cm 和 5.0cm 两种规格,袖标宽度和缝制按第 20 章的规定。

7.1.4 套数

第一次制装 2 套。热区每 5 年发 1 套,温区每 4 年发 1 套,寒区每 3 年发 1 套。

7.2 冬季制服

7.2.1 颜色和面料

颜色按 7.1.1 的规定。
面料按 7.1.2 的规定。

7.2.2 男上装

7.2.2.1 单排三粒扣西服,效果及款式见图 A.2。平驳头领,直角下摆,前身一个手巾袋和两个双嵌线有盖下袋,内有两个左右胸里袋,右胸里袋加扣袢,左下摆有一个双嵌线里袋,后身开背缝;肩部钉肩袢并装活肩章。前身 36L 金色制服纽扣三粒,袖口 28L 金色制服纽扣四粒。上装里袋 28L 聚酯扣一粒。

7.2.2.2 肩部钉 0.5cm 宽的肩袢,按身高 1.75m 以上及以下分为袢带间距长度为 8.0cm 和 7.0cm 两种规格。

7.2.3 男下装

西服筒裤,效果及款式见图 A.2。前身四个裥,两个斜插袋和一个表袋。后身四个省和两个双嵌线袋,腰头为直角凸嘴式,全裤落半里。

7.2.4 女上装

7.2.4.1 单排三粒扣西服,效果及款式见图 A.3。平驳头领,直角下摆,前身一个手巾袋和两个双嵌线有盖下袋,内有一个直插里袋,后身开背缝,肩部钉肩袢并装活肩章。前身 36L 金色制服纽扣三粒,袖口 28L 金色制服纽扣两粒,上装里袋 28L 聚酯扣一粒。

7.2.4.2 肩部按 7.2.2.2 的规定。

7.2.5 女下装

西服筒裤,效果及款式见图 A.3。前身四个裥,两个斜插袋,后身四个省,腰头为直角,全裤落半里。

7.2.6 套数

第一次制装 2 套。热区每 5 年发 1 套,温区每 4 年发 1 套,寒区每 3 年发 1 套。

7.3 春秋季制服

7.3.1 颜色和面料

颜色按 7.1.1 的规定,面料按 7.1.2 的规定,且纱支比礼服高,克重比礼服轻。

7.3.2 男上装

7.3.2.1 款式要求除下摆两侧开衩外,其他按 7.2.2 的规定。

7.3.2.2 肩部按 7.2.2.2 的规定。

7.3.3 男下装

款式按 7.2.3 的规定。

7.3.4 女装

7.3.4.1 上装款式按 7.2.4 的规定,下装款式按 7.2.5 的规定。

7.3.4.2 肩部按 7.2.2.2 的规定。

7.3.5 套数

第一次制装 2 套。热区每 3 年发 1 套,温区每 4 年发 1 套,寒区每 5 年发 1 套,每次换装男、女各增加 1 条裤子。

7.4 女裙

7.4.1 颜色和面料

颜色按 7.1.1 的规定。
面料按 7.1.2 的规定。

7.4.2 款式

筒裙,效果及款式见图 A.4。两个斜插袋,两边开衩(或后开衩),齐膝,落全里。

7.5 西服马甲

7.5.1 效果及款式

效果及款式见图 A.5。

7.5.2 颜色和面料

与配套西服一致。

JT

7.5.3 男装

男装为V字形领马甲。小尖角下摆,前身五粒扣,两个单嵌线下袋,左胸一个单嵌线上袋,两个胸省至袋,后身用里布,腰装调节袢,落全里。

7.5.4 女装

女装为V字形领马甲。小尖角下摆,前身四粒扣,两个单嵌线下袋,开刀背缝,后身开背缝、收腰,腰装调节袢,两侧开小叉,落全里。

7.5.5 套数

第一次制装1件。热区每3年发1件,温区每4年发1件,寒区每5年发1件。

7.6 衬衫

7.6.1 分类

按用途分为制式衬衫(佩戴肩章)和衬衫(西服配套)两种。

7.6.2 颜色

白色,品号6601。

7.6.3 面料

面料要求如下:

——纱支:100~120;

——成分:3%~10%化纤、90%~97%棉;

——质地:棉涤。

7.6.4 男长袖制式衬衫

7.6.4.1 方形领长袖制式衬衫,效果及款式见图A.7。平下摆,明扣,前身左右胸两个有盖明褶贴袋,直腰身,肩部钉肩带并装活肩章,左袖钉袢带装臂章。前身第一粒为配色聚酯扣,其余六粒为18L亚金色制服纽扣;袖口18L亚金色制服纽扣一粒,口袋18L亚金色制服纽扣一粒。

7.6.4.2 肩部钉4.5cm宽的肩带(肩带上开有扣眼)。按衬衫规格41号以上及以下,分为肩带长13cm、扣子钉在距袖山12cm处和肩带长12cm、扣子钉在距袖山11cm处两种规格;肩带、袖袢宽度和缝制尺寸见图A.7。肩章样式及尺寸按第13章的规定。

7.6.4.3 第一次制装2件。热区每2年发1件,温区每2年发1件,寒区每3年发1件。

7.6.5 男长袖衬衫

方形领长袖衬衫,效果及款式见图A.8。前身七粒扣,左胸一个贴袋,直腰身。第一次制装2件,每年发1件。

7.6.6 女长袖制式衬衫

7.6.6.1 方形领长袖制式衬衫,效果及款式见图A.7。平下摆,明扣,前身左右胸两个有盖明褶贴袋,修腰身,肩部钉肩带并装活肩章。前身第一粒为配色聚酯扣,其余五粒为18L亚金色制服纽扣;袖口18L亚金色制服纽扣一粒,口袋18L亚金色制服纽扣一粒。

7.6.6.2　肩带、袖袢宽度及缝制尺寸按 7.6.4.2 的规定。

7.6.6.3　第一次制装 2 件。热区每 2 年发 1 件，温区每 2 年发 1 件，寒区每 3 年发 1 件。

7.6.7　女长袖衬衫

方形领长袖衬衫，效果及款式见图 A.8。前身六粒扣，修腰身。第一次制装 2 件，每年发 1 件。

7.6.8　男短袖制式衬衫

7.6.8.1　方形领短袖制衬衫，效果及款式见图 A.9。平下摆，明扣，前身左右胸两个有盖明褶贴袋，散袖口，袖口明折边，直腰身，肩部钉肩带并装活肩章，左袖钉袢带装臂章。前身第一粒为配色聚酯扣，其余五粒为 18L 亚金色制服纽扣，口袋 18L 亚金色制服纽扣一粒。

7.6.8.2　肩带、袖袢宽度及缝制尺寸按 7.6.4.2 的规定。

7.6.8.3　第一次制装 2 件，每年发 1 件。

7.6.9　女短袖制式衬衫

7.6.9.1　方形领短袖制衬衫，效果及款式见图 A.9。平下摆，明扣，前身左右胸两个有盖明褶贴袋，散袖口，袖口明折边，侧开衩，修腰身，肩部钉肩带并装活肩章，左袖钉袢带装臂章。前身第一粒为配色聚酯扣，其余五粒为 18L 亚金色制服纽扣，口袋 18L 亚金色制服纽扣一粒。

7.6.9.2　肩带、袖袢宽度及缝制尺寸按 7.6.4.2 的规定。

7.6.9.3　第一次制装 2 件，每年发 1 件。

7.7　防寒服

7.7.1　中长款带帽立领防寒服，效果及款式见图 A.10。前身两个直胸袋，两个明褶下贴袋，内含两个斜插下袋，后身开背缝，袖口装调节袢。前身 32L 四合扣五粒，领 28L 四合扣两粒。

7.7.2　颜色按 7.1.1 的规定。

7.7.3　面料为防雨布。

7.7.4　胆料为羽绒或具有保暖性的天然或化学纤维棉。

7.7.5　第一次制装 2 套。热区每 5 年发 1 套，温区每 4 年发 1 套，寒区每 3 年发 1 套。

7.8　**皮服**（温、寒区可装活动毛绒或羽绒内衬）

7.8.1　皮大衣

7.8.1.1　颜色为黑色。

7.8.1.2　面料为羊皮。

7.8.1.3　中长款皮大衣，效果及款式见图 A.11。开关领，单排扣，斜插下袋。

7.8.1.4　皮裤款式与皮衣配套。

7.8.1.5　第一次制装 2 件。热区每 12 年发 1 件，温区每 8 年发 1 件，寒区每 6 年发 1 件。

7.8.2　皮马甲

7.8.2.1　效果及款式见图 A.6。

7.8.2.2　颜色和面料与皮衣一致。

7.8.2.3　男装：V 字形领马甲。小尖角下摆，前身五粒扣，两个单嵌线下袋，左胸一个单嵌线上袋，两个胸省至袋，后身开背缝，落全里。

7.8.2.4　女装：V 字形领马甲。小尖角下摆，前身四粒扣，两个单嵌线下袋，前身开刀背缝，后身开背

缝、收腰身，落全里。

7.8.2.5　第一次制装1件。热区每12年发1件，温区每8年发1件，寒区每6年发1件。

7.9　夹克衫

7.9.1　颜色按7.1.1的规定。

7.9.2　面料要求如下：

——纱支：100～120；

——成分：90%～97%棉、3%～10%化纤；

——质地：棉涤。

7.9.3　关门领夹克衫（加全衬）效果及款式见图A.12。前身两个有盖明褶上贴袋、两个下插袋。后身有过肩及风琴褶，下摆调节袢，紧袖口，肩部钉肩带并装活肩章，左袖钉袖袢装臂章。前中32L四合扣四粒，袋盖28L四合扣一粒。

7.9.4　肩带、袖袢宽度及缝制尺寸按7.6.4.2的规定。

7.9.5　第一次制装1件。热区每2年发1件，温区每2年发1件，寒区每3年发1件。

7.10　短袖夹克套装

7.10.1　颜色和面料

颜色按7.6.2的规定。

面料按7.6.3的规定。

7.10.2　男上装

7.10.2.1　方形领短袖夹克：明扣，前身左右胸两个有盖明褶贴袋，散袖口，袖口明折边，直腰身，收下摆，肩部钉肩带并装活肩章。纽扣为配色聚酯扣，前身八粒扣，口袋一粒扣。效果及款式见图A.13。

7.10.2.2　肩带、袖袢宽度及缝制尺寸按7.6.4.2的规定。

7.10.3　女上装

7.10.3.1　方形领短袖夹克：明扣，前身左右胸两个有盖明褶贴袋，散袖口，袖口明折边，修腰身，收下摆，肩部钉肩带并装活肩章。纽扣为配色聚酯扣，前身八粒扣，口袋一粒扣。效果及款式见图A.13。

7.10.3.2　肩带、袖袢宽度及缝制尺寸按7.6.4.2的规定。

7.10.4　男、女下装

西服筒裤。款式按7.2.3和7.2.5的规定。并配带头为银色插口式、带体为白色的软腰带。

7.10.5　套数

第一次制装2套。热区每2年发1套，温区每2年发1套，寒区每3年发1套。

7.11　制式毛衣

7.11.1　颜色为藏青色，具体要求如下：

——品名：313133；

——色号：1号。

7.11.2　成分和织法要求如下：

——成分：98%～100%羊毛、0～2%化纤；

——织法：罗纹。

7.11.3　V字形领套头毛衣，效果及款式见图A.14。紧袖口，收下摆，肩部和肘部贴本色布，肩部钉肩带并装活肩章，左臂钉袖袢装臂章。

7.11.4　肩带、袖袢宽度及缝制尺寸按7.6.4.2的规定。

7.11.5　第一次制装1件。热区每2年发5件，温区每5年发1件，寒区每5年发1件。

7.12　风衣

7.12.1　款式为中长款。

7.12.2　颜色为藏青色，具体要求如下：

——品名：313133；

——色号：1号。

7.12.3　面料要求如下：

——成分：90%～97%棉，3%～10%化纤；

——质地：加厚防雨布。

7.12.4　第一次制装1件。热区每5年发1件，温区每6年发1件，寒区每6年发1件。

7.13　防寒风雨衣（冲锋衣）

7.13.1　款式要求如下：

a）中长款防寒风雨衣，款式见图A.15。

b）后背有银色“PILOT”字样反光背贴，“PILOT”宜用Arial Black字体，尺寸规格为19cm×5.6cm。

c）左前胸有“H旗”胸贴，尺寸规格为9.2cm×3.6cm。

7.13.2　材质功能要求如下：

——防风；

——防水；

——透气；

——保暖；

——速干；

——轻量。

7.13.3　颜色要求如下：

——外面料为深蓝色；

——内衬为与深蓝色相匹配的深颜色。

7.14　成品要求

7.14.1　安全性

成品释放甲醛含量应小于100mg/kg。

7.14.2　标识

按GB/T 5296.4的规定执行。

7.14.3　里料

采用与面料性能、颜色相适应的里料。

JT

7.14.4 衬布

使用适合面料的衬布,其收缩率应与面料相适应。

7.14.5 缝线

选用适合所用衣料质量的缝线,钉扣线应与扣的色泽相适应。

7.14.6 纽扣、拉链、金属附件

制服纽扣、拉链、金属附件应无残疵。洗涤和熨烫应不变形、不变色、不生锈。四合上下扣松紧适宜,应牢固、不脱落。

7.14.7 商标

钉商标线应与商标底色相适应,商标、号型标志、成分含量、洗涤标志应位置端正,清晰准确。

7.14.8 填充料

质量应符合其产品标准的规定,收缩率应与面料相适应。

7.14.9 其他规定

服装里料、辅料、工艺结构、经纬纱向、对条对格、拼接范围、色差、外观疵点、理化性能要求及整烫均应符合 GB/T 2660、GB/T 2664、GB/T 2665 和 GB/T 14272 优等品及 FZ/T 81008 一等品的规定。

7.15 缝制

7.15.1 基本要求

缝制线路应顺直、整齐、平服、牢固。缝纫线迹应不允许跳针。上下线松紧应适宜,无跳线、断线,起落针处应有回针。

7.15.2 防寒服

绗线顺直,厚薄应均匀。

7.15.3 领子

领子平服,领面松紧适宜。

7.15.4 滚条、压条

滚条、压条平服,宽窄应一致。

7.15.5 口袋

袋布的垫料应折光边或包缝,袋口两端应打结。

JT

7.15.6 袖窿等部位

袖窿、领串口、袖缝、摆缝、底边、袖口、挂面里口等部位应叠针,袖、袖头及口袋和衣片的缝合部位应均匀、平整、无歪斜。

7.15.7 锁眼

锁眼定位准确，大小适宜，扣与眼对位，整齐牢固。钮脚高低适宜，线结应不外露。

7.15.8 金属扣

扣子上下扣松紧适宜，应牢固、不毛、不脱落。

7.16 外观质量

7.16.1 制服上装、西服马甲

7.16.1.1 领子

领面平服，领窝圆顺，左右领尖应不反翘、不起泡、不渗胶。

7.16.1.2 驳头

串口、驳口顺直，左右驳头宽窄、领嘴大小应对称。

7.16.1.3 止口

顺直平挺，门襟应不短于里襟，不搅不豁，两圆头大小应一致。

7.16.1.4 前身

胸部挺括、对称，面、里、衬服帖，省道顺直。

7.16.1.5 袋、袋盖

左右袋高、低、前、后应对称，袋盖与袋宽应相适应。

7.16.1.6 后身

平服。

7.16.1.7 肩

肩部平服，表面应没有褶，肩缝顺直，左右应对称。

7.16.1.8 袖

绱袖圆顺，吃势均匀，两袖前后、长短应一致。

7.16.2 制服下装

7.16.2.1 腰头

里、面、衬平服，松紧适宜，长短互差应小于0.3cm。

7.16.2.2 门、里襟

里、面、衬平服，松紧适宜，门襟应不短于里襟。

7.16.2.3 前、后裆

固顺、平服。

7.16.2.4 串带

长短、宽窄应一致。位置应准确、对称，前后互差应小于0.6cm，高低互差应小于0.3cm。

7.16.2.5 裤袋

袋位高低、前后大小互差应小于0.5cm，袋口应顺直平服。

JT

7.16.2.6 裤腿

两裤腿长短、肥瘦互差应小于0.3cm。

7.16.2.7 裤脚口

两脚口大小互差应小于0.3cm。

7.16.3 衬衫

领型左右应一致，折叠应端正、平挺；领窝、门襟应平挺；底领应不外露，胸袋、袖头平服应端正。

7.16.4 夹克衫

对称部位应一致；粘合衬应不准有脱胶及表面渗胶；拉链缉线整齐，拉链带顺直。

7.16.5 防寒服

成品各部位平服、整洁，应不出现漏绒现象；绗线顺直，厚薄均匀。

7.16.6 皮衣

革身应丰满、柔软、有弹性、厚薄均匀；整件衣服的颜色，革面粗细起绒大小应基本一致。

7.16.7 毛衣

织物平整、松紧适度。

7.17 整烫

成品内外熨烫平服、整洁、无烫黄、水渍；粘合衬不应有脱胶及渗胶。

8 帽子

8.1 大檐帽

8.1.1 样式。

顶部前、后略翘的马鞍式大檐帽，样式见图 B.1。帽顶下有三片帽瓦，前瓦正中有一个戴帽徽的气眼，帽瓦两侧各有两个气眼，帽墙上有黑色丝带和金色编织带，两个黄色罗径花帽钉及防风黑色紧带，黑色帽檐、帽檐上有两片金黄色橄榄枝。

8.1.2 帽顶、帽瓦。

颜色为白色。面料为军港呢。

8.1.3 顶垫。

颜色为白色。质地为 PU 革。

8.1.4 帽墙、帽墙包布。

颜色为黑色。

8.1.5 帽墙丝带。

颜色为黑色。质地为 120D 人造丝。

8.1.6 帽饰带。

颜色为金黄色。质地为金属丝编织带。

8.1.7 防风松紧带和气眼。

颜色为黑色。帽顶前面气眼、两侧气眼颜色为铝本色。

8.1.8 缝纫线。

颜色应与各部位、部件颜色相匹配。

8.1.9 第一次制装 1 顶，每 5 年发 1 顶。

8.2 大檐凉帽

8.2.1 外观样式见图 B.2。

JT

8.2.2　帽瓦面料用网眼涤纶布。
8.2.3　样式、颜色和用料按8.1.1至8.1.8的规定。
8.2.4　第一次制装1顶，每5年发1顶。

8.3　工作便帽

8.3.1　颜色为藏青色，具体要求如下：
——品名：313133；
——色号：1号。
8.3.2　面料为涤棉。
8.3.3　款式见图B.3。
8.3.4　第一次制装1顶，每2年发1顶。

8.4　皮帽

8.4.1　款式、颜色和面料应与皮衣相配。
8.4.2　里衬的颜色、用料与面料相适应。
8.4.3　温、寒区第一次制装1顶。温区每8年发1顶，寒区每6年发1顶。

8.5　色差

成品表面颜色应一致；非表面部位色差不小于GB/T 250规定的3级。

8.6　外观质量

产品整洁美观，平服、圆顺挺括，应无烫光，线路顺直，左右应对称。

9　皮鞋

9.1　黑色皮鞋可分为：皮凉鞋、皮单鞋、皮棉靴。款式应与服装款式相配。
9.2　白色皮鞋为皮单鞋。款式应与服装款式相配。
9.3　第一次制装1双。热区每2年发1双，温区每2年发1双，寒区每3年发1双。

10　安全鞋

10.1　颜色应为黑色。
10.2　应具有透气、防水、防滑、防静电等功能，并应符合GB/T 21148的规定。
10.3　款式应与服装款式相配。
10.4　安全鞋每2年发1双。

11　手套

11.1　普通手套

11.1.1　颜色应为黑色。
11.1.2　种类可分为皮手套、毛绒手套。
11.1.3　款式应与服装款式相配。
11.1.4　每1年发1副。

JT

11.2 安全手套

11.2.1 颜色应为黑色。
11.2.2 应具有透气、防水、防滑、防静电等功能，并应符合 GB/T 22845 的规定。
11.2.3 款式应与服装款式相配。
11.2.4 安全手套每1年发1副。

12 帽徽

12.1 结构和样式

桃形徽体、固定螺钉和螺母构成，样式见图 C.1，成品主要部位尺寸见图 C.2。

12.2 图案

由中华人民共和国国旗、罗径花、橄榄枝和海浪图案组成。

12.3 颜色

海浪衬底为深蓝色，国旗颜色为国旗红，五角星的颜色为国旗五角星；其他部分均为金黄色。

12.4 主要材料

徽体用黄铜带，固定螺钉、螺母用铅黄铜棒，磁漆用氨基烘干，清漆用氨基烘干。质量及规格要求应符合相关国家及行业标准的规定。

12.5 外观质量

12.5.1 正面图案

国旗和五角星的图案制作应符合 GB 15093 的规定，正面图案花纹应完整、丰满、具有凹凸感、清晰和对称，不应有变形、残缺等缺陷。

12.5.2 徽体

徽体与固定螺钉的焊接应牢固、端正，固定螺钉与螺母配合松紧适度；应经镀镍和镀金处理，镀层应均匀，镍镀层大于 7cm，金镀层大于 0.1cm；衬底漆膜层应均匀、完整、饱满。

12.5.3 成品

成品不应出现凹痕、背面毛刺、划伤、切边不正、漆膜边界不规整等影响外观质量的缺陷。

13 肩章

13.1 类型与规格

13.1.1 肩章分为软、硬肩章两种。
13.1.2 按尺寸分为1号（长度为 13.5cm）和2号（长度为 12.5cm）两种规格，身高 1.75m 以上选用1号，1.75cm 以下选用2号。

13.2 样式

样式及成品主要部位尺寸见图 C.3 和图 C.4。

JT

13.3 图案

由机绣罗径花图案和缝制的金色横杠组成。

13.4 颜色

正面衬底颜色为黑色，横杠颜色为金黄色。

13.5 材料

软硬肩章正面以毛呢布为主料。肩章背面衬布及套带布用藏青色布料。软肩章背面有套带和扣眼，缝制时应与肩带上扣眼重合。硬肩章内包可塑性材料，背面有全满尼龙搭扣和按扣。

13.6 外观质量

外观质量要求如下：

——每副肩章的版面色相一致；
——成品表面须整洁，每副肩章用料倒顺一致，机绣图案左右对称；
——缝纫线路规整、针码均匀，不得有开线、断线等缺陷；
——缝纫线的颜色应与原材料颜色相配。

13.7 使用说明

肩章上横杠，正式引航员为4条，样式见图C.5；实习（助理）引航员为2条，样式见图C.6；机关工作人员为1条，样式见图C.7。

14 领带

14.1 样式

样式及成品主要部位尺寸见图C.8。

14.2 图案

由多组斜行罗径花图案组成。

14.3 颜色

面料正面颜色为宝石蓝色，各斜行罗径花颜色为湖蓝色，左下方一个罗径花，颜色为金黄色。

14.4 材料

领带材质采用100%提花真丝面料，克重268g；内衬材料100%羊毛衬加涤平方包衬。

14.5 外观质量

领带成品表面应整洁、平整，不应有脱丝、跳丝等缺陷；领带缝纫线的颜色应与原材料颜色相匹配。

14.6 条数

第一次制装2条，每2年发1条。

JT

15 领带夹

15.1 结构和样式

领带夹为椭圆形，由压柄、压簧、小轴、齿爪和架体组成，样式及成品主要部位尺寸见图 C.9。

15.2 图案

由英文“PILOT”和 1 条曲线组成。

15.3 颜色

镀金黄色。

15.4 材料

夹体为黄铜板，压柄、齿爪为黄铜带，压簧为硅青铜线，小轴为黄铜线。

15.5 外观质量

15.5.1 成品外观质量要求如下：

——图案花纹应完整、清晰、饱满；

——边缘规整、无毛刺；

——外观不应有明显的凹痕、划痕、脏污、变形、歪偏、漆过边线、气泡等缺陷。

15.5.2 构件各部位应装配严密、规整、牢固，压板松紧适度、定位准确；压柄与架体及压簧的连接、压柄及齿爪的铆合牢固、端正。

15.5.3 镀层应完整，外观色相一致、光亮，不应有电镀缺陷。

15.5.4 压簧缠圈不应少于两圈，弹性以夹住领带后轻微用力拉而不脱落为宜，松紧应适度。

15.5.5 第一次制装 2 个，每 2 年发 1 个。

16 领花

16.1 样式

样式为罗径花图案，样式成品主要部位尺寸见图 C.10。

16.2 颜色

颜色为镀金黄色。

16.3 材料

材料为镀金铜材。

16.4 外观质量

正面图案端正、左右对称、不褪色；表面色泽光亮、无色差、皱皮、露底、缺角、毛刺和扣角毛刺。

JT

17 皮带(内腰)

17.1 结构和样式

由皮带扣(自动搭扣)和带体组成。通过皮带扣上磁性调节压舌,调节腰带的活动范围,样式及成品主要部位尺寸见图C.11。

17.2 颜色

衬底为黑色,边框和罗径花图案为金黄色,带体为黑色。

17.3 图案

正面图案为罗径花。

17.4 材料

皮带头材料为合金金属体浇铸压膜,表面滴塑磨光。带体材料为双面黑色牛皮。

17.5 外观质量

17.5.1 皮带头

宽度为3.5cm,圆弧过渡,无毛刺、无变形,特别是人带处边棱要倒圆。

17.5.2 皮带体

宽度为3.0cm,带体平直无起泡、无裂纹、带体两边单线缝制,缝制针脚均匀对称、线路清晰、顺直,不应有断线、跳线、上下线松紧不一等缺陷。

17.6 数量

第一次制装1条,每4年发1条。

18 纽扣

18.1 制式服装纽扣

18.1.1 样式

镀金金属纽扣,样式及成品主要部位尺寸见图C.12。

18.1.2 图案

正面图案为罗径花,衬底为金色颗粒。

JT

18.1.3 颜色

镀金黄色。

18.1.4 镀涂要求

纽扣正面表面应先镀金,再镀防护漆。镀金层厚度大于0.031 1m,镀金层含金量大于22k。

18.2 制式衬衣纽扣

18.2.1 样式

亚金金属纽扣，样式及成品主要部位尺寸见图 C.13。

18.2.2 图案

正面图案为罗径花。

18.2.3 颜色

亚金黄色。

18.2.4 镀涂要求

按 18.1.4 的规定。

18.3 外观质量

成品纽扣不褪色，正面端正、清晰一致、不应有可见偏移；表面色泽光亮、无色差、皱皮、露底、缺角、毛刺和扣角毛刺。

19 臂章

19.1 样式

样式及成品主要部位尺寸见图 C.14；臂章背面带有尼龙袢扣。

19.2 图案

由 H 旗和“三江四海”（长江、珠江和黑龙江，渤海、黄海、东海和南海）图案组成船舶横剖面图形，上方为中国引航员英文名称“CHINA PILOT”字样，两侧有橄榄枝，外加金色边线组成的盾形图案。

19.3 颜色

“CHINA PILOT”字样、橄榄枝和边线为金黄色，H 旗为红白相间色，“三江四海”为蓝白相间色，盾形衬底为黑色。

19.4 材料

面料为毛呢布衬底，机绣金属丝线和机绣丝光线。

19.5 外观质量

标志表面平整、无褶皱、不脱丝、洗涤不掉色，切边处规整。

JT

20 袖标

四条金色饰带，样式及尺寸见图 C.15。按身高 1.75m 以上和以下饰带距袖口的尺寸分别为 7.0cm 和 5.0cm 两种规格。

21 检验

21.1 生产检验

生产过程检验的程序、抽样方法和检验周期由生产厂自行规定，但应保证出厂产品符合本标准规定，并由生产厂出具合格证明文件。

21.2 验收检验

用户可以依据生产厂出具的合格证明文件认可不做验收检验，可做抽样检验。

22 包装

22.1 要求

包装箱内应附产品包装单和产品合格证，注明产品名称、号型、数量、检验日期和检验人员。

22.2 标志

包装箱外表面应标注产品名称、规格、数量、生产单位和生产日期（年月日），标志一律采用宋体黑字，内外包装所印刷内容应与内在实物相符。

JT

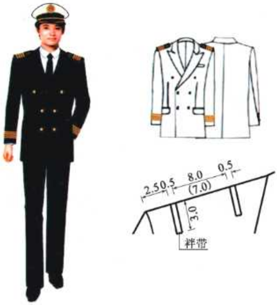
附　录　A

（规范性附录）

服装效果及款式图

A.1　男礼服

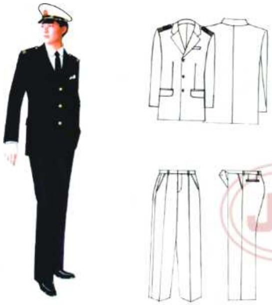
单位为厘米



a）效果图　　　　b）款式图

图　A.1

A.2　男制服

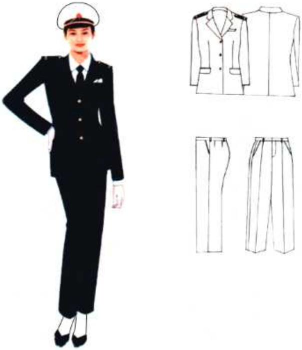


a）效果图　　　　b）款式图

图　A.2

JT

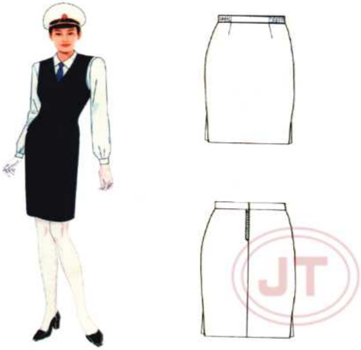
A.3　女制服



a）效果图　　b）款式图

图　A.3

A.4　女裙

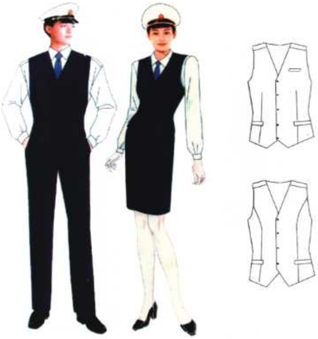


a）效果图　　b）款式图

图　A.4

JT

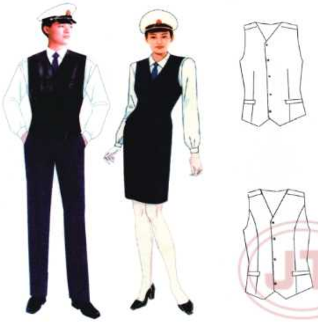
A.5 制服马甲



a) 效果图　　　b) 款式图

图 A.5

A.6 皮马甲



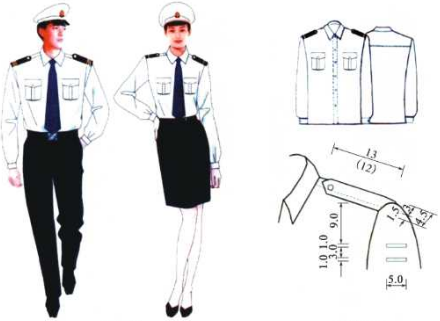
JT

a) 效果图　　　b) 款式图

图 A.6

A.7　长袖制式衬衫(佩戴肩章)

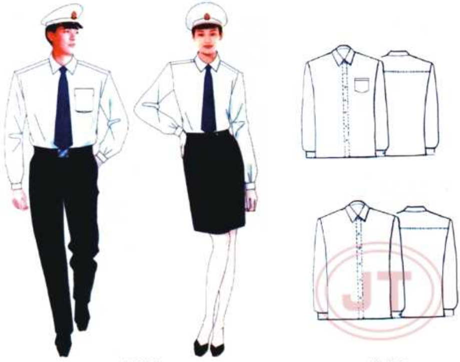
单位为厘米



a)效果图　　b)款式图

图　A.7

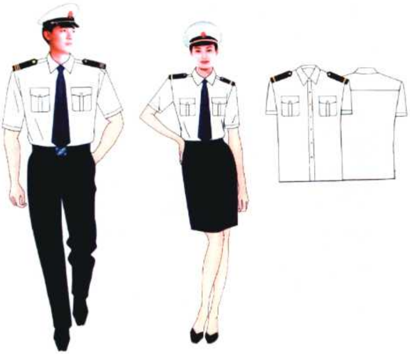
A.8　长袖衬衫



a)效果图　　b)款式图

图　A.8

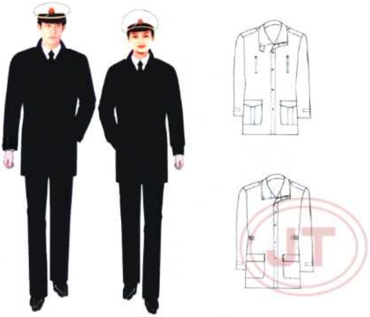
A.9 短袖制式衬衫(佩戴肩章)



a)效果图 b)款式图

图 A.9

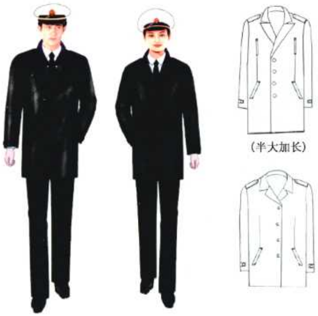
A.10 防寒服



a)效果图 b)款式图

图 A.10

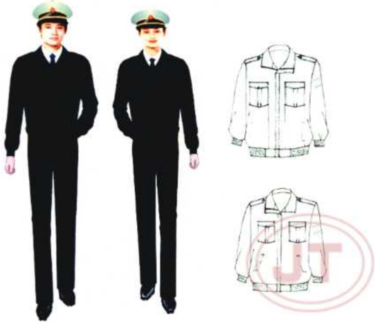
A.11　皮大衣



a）效果图　　b）款式图

图　A.11

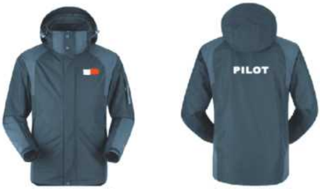
A.12　夹克衫



a）效果图　　b）款式图

图　A.12

A.15　防寒风雨衣（冲锋衣）



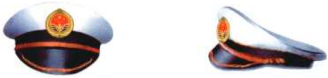
a）效果图（正面）　　b）效果图（背面）

图　A.15

JT

附 录 B
(规范性附录)
帽子样式图

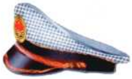
B.1 大檐帽



a)样式图(正面)　　b)样式图(侧面)

图 B.1

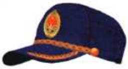
B.2 大檐凉帽



样式图

图 B.2

B.3 工作便帽



样式图

图 B.3

JT

附 录 C
（规范性附录）
标志样式及主要尺寸图

C.1 帽徽

C.1.1 样式图

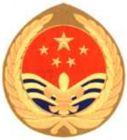
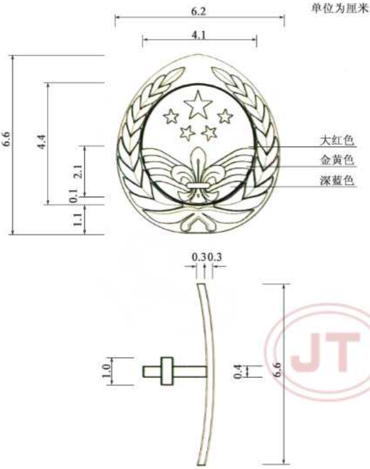


图 C.1

C.1.2 帽徽主要尺寸图

单位为厘米



JT

图 C.2

C.2 肩章

C.2.1 肩章样式

C.2.1.1 软肩章样式及尺寸。

单位为厘米

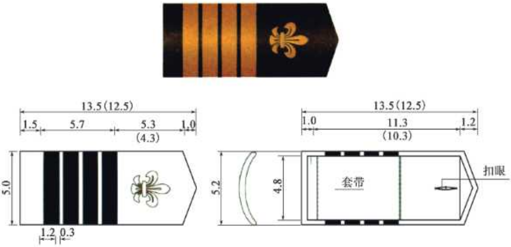


图 C.3

C.2.1.2 硬肩章样式及尺寸。

单位为厘米

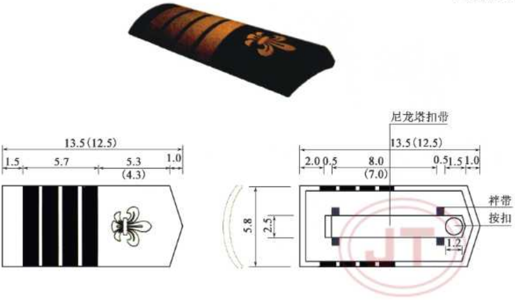


图 C.4

C.2.2 正式引航员肩章

单位为厘米

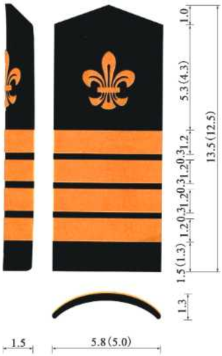


图 C.5

C.2.3 实习(助理)引航员肩章

单位为厘米

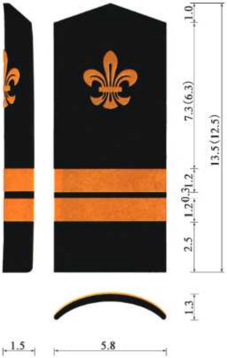


图 C.6

C.2.4 机关工作人员肩章

单位为厘米

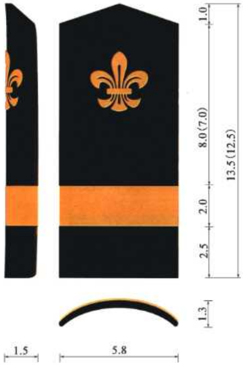


图 C.7

C.3 领带

单位为厘米

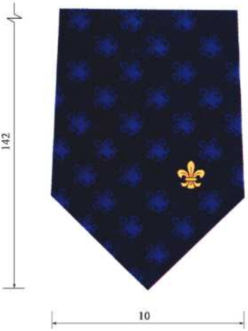
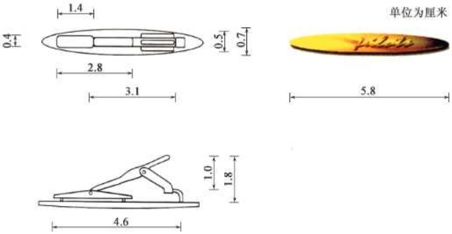


图 C.8

JT

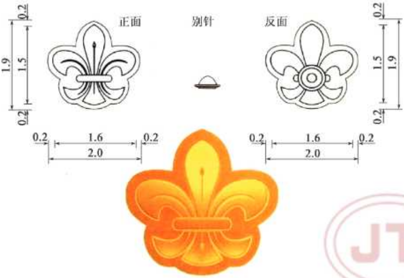
C.4 领带夹



单位为厘米

图 C.9

C.5 领花



单位为厘米

JT

图 C.10

C.6 皮带

单位为厘米

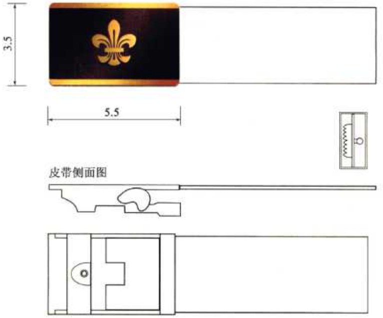


图 C.11

C.7 制服纽扣

C.7.1 镀金纽扣

单位为厘米

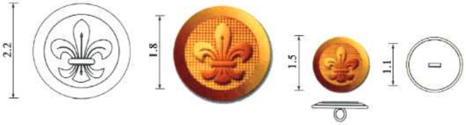


图 C.12

C.7.2 亚金纽扣

JT

单位为厘米

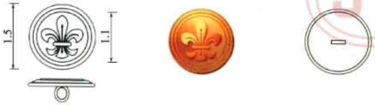


图 C.13

C.8 臂章

单位为厘米

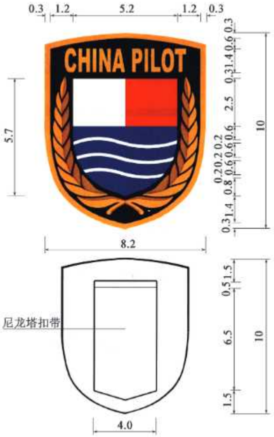


图 C.14

C.9 袖标

单位为厘米

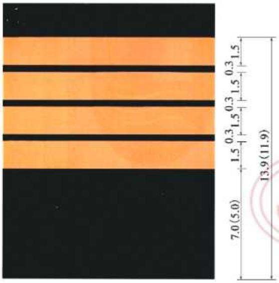


图 C.15