



# 中华人民共和国交通行业标准

JT 346、539—2004

JT/T 138、12、109、247、249 ~ 251、258、259、265、343、349、352、358 ~ 360—2004

---

## 内河船系列标准

(一)

2004-06-03 发布

2004-09-01 实施

---

中华人民共和国交通部 发布

ICS 47.020.50

U 24

备案号:

准标网 www.zhunbiao.com 免费下载



# 中华人民共和国交通行业标准

JT/T 250—2004

代替 JT/T 250—1995

---

## 内河船舶下舵承

Lower Rudder-bearer for inland waterway vessels

2004-06-03 发布

2004-09-01 实施

---

中华人民共和国交通部 发布

## 目 次

前言 .....	74
1 范围 .....	75
2 规范性引用文件 .....	75
3 下舵承分类、基本尺寸和标记 .....	75
4 技术要求 .....	77
5 检验 .....	77
6 标志 .....	77

## 前 言

本标准代替 JT/T 250—1995《内河船舶下舵承》。本标准与 JT/T 250—1995 相比主要变化如下：

——标准适用范围重新进行界定为“内河各类船舶”；

——增加了舵承高度值  $t_1$ 。

本标准由全国内河船标准化技术委员会(SAC/T C130)提出并归口。

本标准起草单位：长江船舶设计院。

本标准主要起草人：王前进、章鸣。

本标准于所代替标准的历次版本发布情况为：CB \* 3146—1983, JT/T 250—1995。

## 内河船舶下舵承

### 1 范围

本标准规定了内河船舶下舵承的型式、基本尺寸及技术要求。

本标准适用于内河各类船舶。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 700	碳素结构钢
GB/T 1176	铸造铜合金技术条件
GB/T 1220	不锈钢棒
GB/T 5574	工业用橡胶板
GB/T 11352	一般工程用铸造碳钢件

### 3 下舵承分类、基本尺寸和标记

#### 3.1 下舵承分类

下舵承分类见表 1。

表 1

单位为毫米

型 式	名 称	适用舵杆直径	型 式	名 称	适用舵杆直径
A 型	非水密下舵承	60~200	B 型	水密下舵承	60~320

#### 3.2 下舵承结构和基本尺寸

3.2.1 A 型非水密下舵承的结构见图 1,基本尺寸见表 2。

表 2

舵杆直径 d mm	$d_1$ mm	$d_2$ mm	$D$ mm	$H$ mm	$t_1$ mm	$t_2$ mm	螺 栓		重量 kg
							数量	直径 mm	
60	76	122	102	112	6	5	6	M6	8.0
70	86	132	112	127	6	5	6	M6	10.1
80	96	142	122	142	6	5	6	M6	14.3
90	106	160	138	157	6	5	6	M6	17.4
100	120	180	156	170	6	5	6	M6	22.8
110	130	190	164	185	8	6	6	M8	23.5
120	140	200	174	200	8	6	6	M8	34.9
130	154	224	198	213	8	6	6	M8	41.7
140	164	234	204	228	8	6	6	M8	48.4

表 2(续)

舵杆直径 d mm	$d_1$ mm	$d_2$ mm	D mm	H mm	$t_1$ mm	$t_2$ mm	螺 栓		重量 kg
							数量	直径 mm	
150	174	244	214	243	8	8	6	M10	55.8
160	184	254	224	258	10	8	6	M10	63.3
180	204	274	244	288	10	8	6	M10	78.0
200	228	308	268	316	10	8	6	M10	95.4

3.2.2 B型下舵承的结构型式见图2,基本尺寸见表3。

单位为毫米

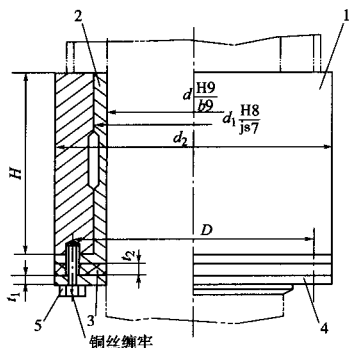


图1 A型非水密下舵承

1-本体;2-衬套;3-挡水圈;4-压盖;5-螺栓

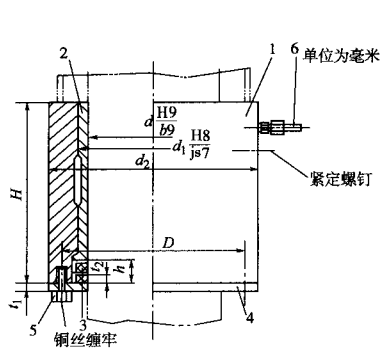


图2 B型水密下舵承

1-本体;2-衬套;3-J型密封圈;4-压盖;5-螺栓;6-螺纹接头

表 3

舵杆直径 d mm	$d_1$ mm	$d_2$ mm	D mm	H mm	h mm	$t_1$ mm	$t_2$ mm	螺 栓		重量 kg
								数量	直径 mm	
60	76	122	102	120	24	8	11	6	M 8	8.8
70	86	132	112	135	24	8	11	6	M 8	10.8
80	96	142	122	150	24	8	11	6	M 8	14.8
90	106	160	138	165	24	8	11	6	M 8	19.5
100	120	180	156	180	32	10	13	6	M8	24.9
110	130	190	164	195	32	10	13	6	M8	28.9
120	140	200	174	210	32	10	13	6	M8	35.4
130	154	224	198	225	32	10	13	6	M8	42.1
140	164	234	204	240	32	12	16	6	M8	49.4
150	174	244	214	255	32	12	16	6	M10	57.3
160	184	254	224	270	32	12	16	6	M10	65.8
180	204	274	244	300	36	12	16	6	M10	87.2

表 3(续)

舵杆直径 d mm	$d_1$ mm	$d_2$ mm	D mm	H mm	h mm	$t_1$ mm	$t_2$ mm	螺 栓		重量 kg
								数量	直径 mm	
200	228	308	268	330	36	12	16	6	M10	112.6
220	248	328	292	360	36	14	20	6	M12	137.2
240	268	348	312	390	36	14	20	6	M12	165.5
260	288	368	332	420	40	14	20	6	M12	187.7
280	312	402	362	450	40	14	20	6	M12	233.7
300	332	422	378	480	40	14	20	6	M12	264.0
320	352	442	401	510	40	14	20	6	M12	300.5

### 3.3 下舵承标记

下舵承标记见示例。

示例:舵杆直径为120mm的B型水密下舵承标记为:下舵承 B120 JT/T 250—2004

## 4 技术要求

### 4.1 下舵承主要零件的材料见表 4。

表 4

零件名称	材 料		
	名称	牌号	标准号
本体	一般工程用铸造碳钢件	ZG230—450	GB/T11352
衬套	铸造铜合金技术条件	ZCuZn40Mn2	GB/T1176
J型密封圈	工业用橡胶板	C3-5H6	GB/T5574
挡水圈	工业用橡胶板	C3-5H6	GB/T5574
压盖	碳素结构钢	Q235A	GB/T700
螺栓	不锈钢棒	1Cr13	GB/T1220
螺纹接头	碳素结构钢	Q235A	GB/T700

### 4.2 下舵承本体表面应光洁,不得有裂纹,砂眼及其他影响强度的缺陷。

## 5 检验

每个下舵承须经制造厂技术检验部门检验合格后方能出厂,出厂时应附有产品合格证书。

## 6 标志

每个下舵承应在本体明显部位有下列标志:

- 制造厂名称或代号;
- 产品型号和标准号;
- 生产年月;
- 检查合格印章。